

LES FERMETURES DM

VOLETS BATTANTS ALUMINIUM



Solidité

Résistance

Sécurité

Esthétisme

Isolé

Extrudé

Persienné



Entreprise fondée en 1975

VOLETS BATTANTS ALUMINIUM

Isolés ou extrudés (profil creux)

Matériaux :

- pour la gamme isolée : panneau sandwich aluminium laqué, composé de deux plaques d'aluminium rainurées prenant en sandwich une âme en polystyrène extrudé.
- pour la gamme extrudée : profil creux sans isolation intérieur

Finitions possibles : brillant, mat, fin structuré mat (atténué les reflets brillants)

Choix de coloris : toute la gamme de teinte du nuancier RAL ou en option ton bois

Epaisseur :

- pour la gamme isolée : 27 mm
- pour la gamme extrudée (avec cadre périphérique) : 33 mm

Ferrage :

- pentures (et contre pentures) en aluminium noir avec queue de cerise
- espagnolette ronde en aluminium noir
- gonds et arrêts chimiques composite noir
- butées hautes et basses en aluminium noir

Avantages : léger, isolant (pour la gamme iso), ils résistent parfaitement aux intempéries et aux ultras violets, sans entretien.

Délai : 5 à 6 semaines

GAMME ISO (volets isolés)

ISO

(pentures + contre pentures)



ISO B

(avec barres)



ISO Z

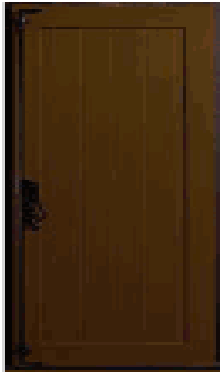
(avec barres et écharpes)



GAMME EXTRUDEE (profil creux)

VOLET PLEIN MODELE L

(cadre périphérique et panneau rainuré)



Possibilité :

- lames verticales
- lames horizontales
- lames diagonales

VOLET PERSIENNE MODELE P

(cadre périphérique et lames américaines)



Détail des lames



VOLET PERSIENNE MODELE C

(cadre périphérique et chevrons lames jointives)



Détail des lames



VOLET COMBINE

(combinaison entre modèle P et L)



DETAIL DU FERRAGE

Pentures



Arrêts chimiques



Espagnolettes



Gonds chimiques



Butées



LES FERMETURES D.M. S.A.R.L.

Menuiserie Industrielle Route de St Thurin
42260 ST MARTIN LA SAUVETE

Téléphone : 04.77.62.22.66 – Télécopie : 04.77.62.22.47

Mail : lesfermetures.dm42@orange.fr

SIRET : 387 542 020 00012

CODE APE 1623Z

CONDITIONS DE GARANTIE DES VOLETS ALUMINIUM

L'ensemble de nos produits, ainsi que le laquage sont garantis pour une durée de 5 ans, elle commence à l'expédition de la commande.

Nos produits sont laqués en qualité « SEA SIDE » (équivalent au Qualmarine) selon le procédé régit par la Norme ISO 9227-AASS.

La garantie s'applique uniquement si nos produits sont utilisés dans de bonnes conditions.

Nos produits doivent également faire l'objet d'un entretien bi-annuel voire plus si l'environnement le nécessite. Ils devront être débarrassés de la poussière et des salissures en les lavant à l'aide d'une éponge douce et non abrasive ou d'un chiffon, d'eau chaude et de produit neutre n'attaquant pas l'aluminium comme le produit vaisselle courant.

Stéphane Montagnon
Gérant de société

Justificatif

Calcul de la résistance thermique additionnelle

Rapport d'essai
N° 14-003502-PR02
(PB-E01-06-fr-01)



Client Rottaler Fensterladenbau Mayer GmbH
Strenberger Str. 51
(Karpfham)
94086 Bad Griesbach
Allemagne

Bases *)

EN 13125:2001-04
Rapport d'essai 14-003502-PR02 (PB-E01-06-de-01) du 18.12.2014

*) et versions nationales correspondantes (par ex. DIN EN)

Produit Volet battant

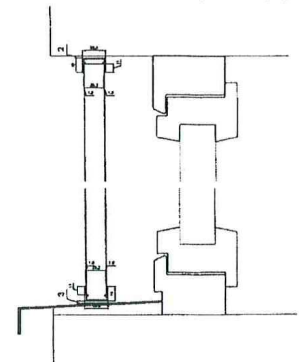
Représentation

Fermeture en haut et en bas (schématique)

Dénomination ISO

Détails du produit déterminants pour la performance

Dimensions (l x h) en mm 1178 x 1452 ; largeur de jeu du raccordement au gros œuvre (latéral/en haut/en bas) en mm 3 / 2 / 3 ; système d'étanchéité (jonction centrale) 1x joint à recouvrement ; recouvrement sur les bords ; matériau alliage aluminium ; largeur en mm 19 ; hauteur en mm 30,2 ; épaisseur de matériau en mm 1,5 ; jonction centrale ; matériau alliage aluminium ; largeur en mm 43 ; hauteur en mm 38,2 ; épaisseur de matériau en mm 1,5 ; panneau ; épaisseur en mm 27,2 ; composition en mm 1,0 / 25,2 / 1,0 ; couche de recouvrement ; matériau alliage aluminium ; intercalaire ; matériau mousse solidifiée PIR "puren NE-B2" ; épaisseur en mm 25,2 ; conductivité thermique en W/(m K) 0,027



Particularités -

Autres représentations : voir Annexe

Résultat

Résistance thermique additionnelle selon EN 13125:2001-04



$$\Delta R = 0,23 \text{ (m}^2 \cdot \text{K)/W}^*$$

* attribution à la classe 4 (fermetures avec faible perméabilité à l'air)

Notes concernant l'utilisation

Ce rapport d'essai sert de justificatif de la résistance thermique additionnelle ΔR .

Validité

Les données et résultats indiqués se rapportent exclusivement à l'échantillon décrit et testé.

Cet essai ne permet pas de tirer des conclusions quant à d'autres caractéristiques de performance et de qualité de la construction en question.

Note concernant la publication

A ce sujet, c'est la « Notice relative à l'utilisation des documentations d'essai de l'ift » qui fait foi. Le document ne doit être reproduit que dans son intégralité.

Contenu

Ce justificatif comprend au total 8 pages et des annexes (3 pages)

ift Rosenheim
05.03.2015

Manuel Demel, M.BP. Dipl.-Ing. (FH)
Deputy Head of Testing Department
Building Physics

Maurice Mayer, Dipl.-Ing. (FH)
Operating Testing Officer
Building Physics

ift Rosenheim GmbH
Theodor-Gietl-Str. 7-9
D-83026 Rosenheim

Kontakt
Tel. +49 8331.261-0
Fax +49 8331.261-290
www.ift-rosenheim.de

Prüfung und Kalibrierung – EN ISO/IEC 17025
Inspektion – EN ISO/IEC 17020
Zertifizierung Produkte – EN ISO/IEC 17085
Zertifizierung Managementsysteme – EN ISO/IEC 17021

Notified Body 0757
PUZ-Stelle: BAY 18



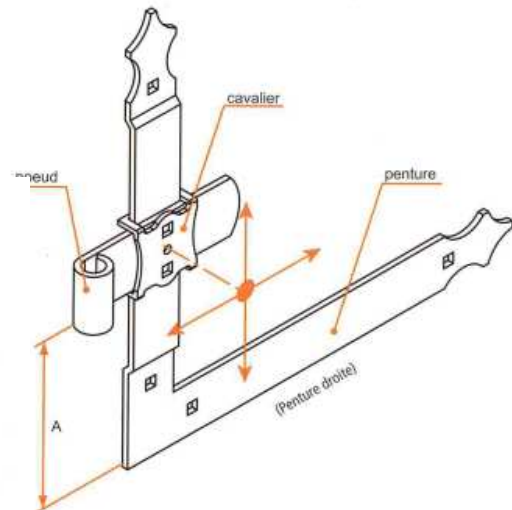
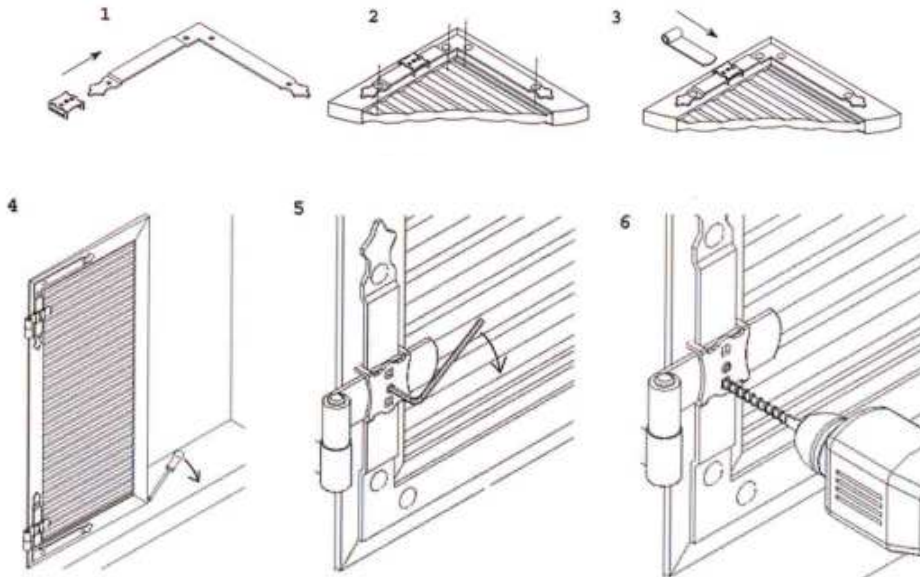
Idéal pour la rénovation (gamme extrudée)

Montage sur gonds existants

Réglage et montage faciles et rapides



Dans le cas où les cavaliers et les pentures sont pré-montés en usine, passer directement à l'étape 3.

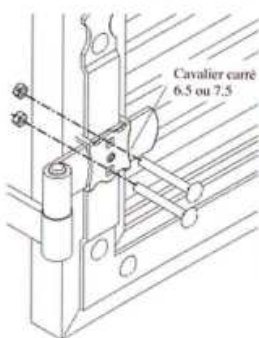


Accrocher le volet sur les gonds de façade et le faire pivoter en position de fermeture. Régler les jeux entre volet et l'encadrement (à l'aide d'un tournevis).

Bloquer l'ensemble à l'aide d'une clef hexagonale de 4. Vérifier le bon fonctionnement du volet. Corriger si nécessaire.

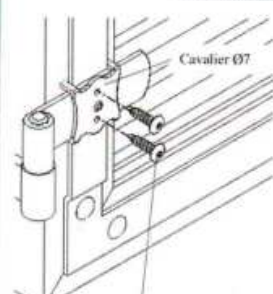
Percer l'ensemble (noeud penture volet et contre penture) en utilisant les deux orifices carrés comme canons de guidage.

ATTENTION : La vis de blocage ne sert qu'à réaliser le réglage, il faut impérativement consolider l'ensemble par vis écrous ou rivets

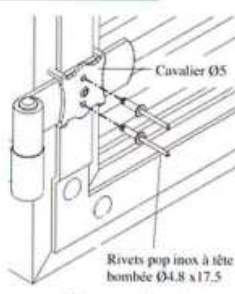


Solidariser l'ensemble à l'aide de vis TRCC et écrous.

AUTRES POSSIBILITES DE FIXATION

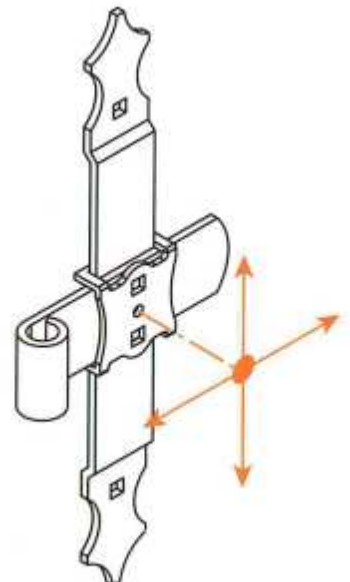


Vis TRI TORX 7 inox



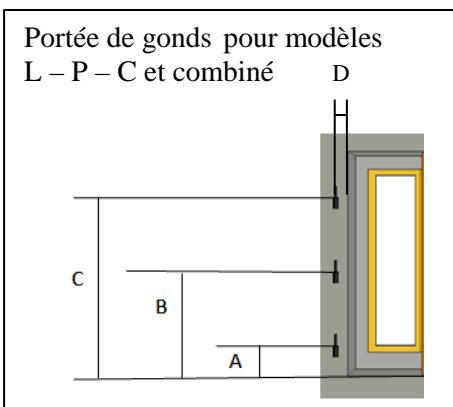
Rivets pop inox à tête bombée Ø4.8 x 17.5

Dans ce cas, il n'est pas nécessaire de percer le volet (le rivet est monté en aveugle).



Client :	Référence :	LES FERMETURES DM 42260 ST MARTIN LA SAUVETE Tél : 04 77 62 22 66 Fax : 04 77 62 22 47 @ : lesfermetures.dm42@orange.fr
Date de commande :	Modèle :	
Date de livraison :	RAL brillant :	
(5 semaines minimum après commande)	RAL mat : RAL FSM (structuré) :	

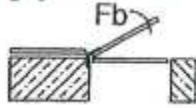
R E P E R E	Qté	T Y P E	Mesures finies en mm		Mesures finies en mm		Position des barres en mm pour modèles ISO B et ISO Z			Traverses pour modèles L, P,C et combiné	V A R I A N T E S	Portée de gonds		Pentures posées		M E N E A U				
			Hauteur	Largeur	Cintre	Mesures	X	Y	T 1			T 2	T 3	A	B		C	D	OUI	NON
			H	Fa	H1	K1				T1		A					M1			
			H	Fb	H1	K2				T2		B					M1			
			H	Fc	H1	K3				T3		C					M2			
			H	Fd	H1	K4						D					M2			
			H	Fa	H1	K1				T1		A					M1			
			H	Fb	H1	K2				T2		B					M1			
			H	Fc	H1	K3				T3		C					M2			
			H	Fd	H1	K4						D					M2			
			H	Fa	H1	K1				T1		A					M1			
			H	Fb	H1	K2				T2		B					M1			
			H	Fc	H1	K3				T3		C					M2			
			H	Fd	H1	K4						D					M2			
			H	Fa	H1	K1				T1		A					M1			
			H	Fb	H1	K2				T2		B					M1			
			H	Fc	H1	K3				T3		C					M2			
			H	Fd	H1	K4						D					M2			
			H	Fa	H1	K1				T1		A					M1			
			H	Fb	H1	K2				T2		B					M1			
			H	Fc	H1	K3				T3		C					M2			
			H	Fd	H1	K4						D					M2			
			H	Fa	H1	K1				T1		A					M1			
			H	Fb	H1	K2				T2		B					M1			
			H	Fc	H1	K3				T3		C					M2			
			H	Fd	H1	K4						D					M2			



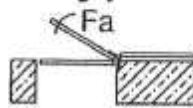
Commentaires :

TYPES DE VOILETS

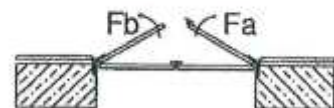
Type 1L



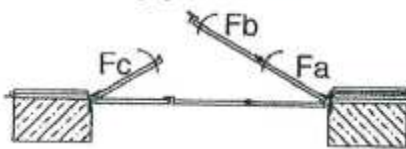
Type 1R



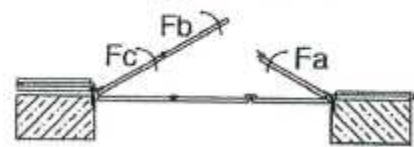
Type 2R



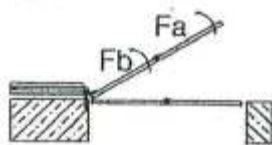
Type 6L



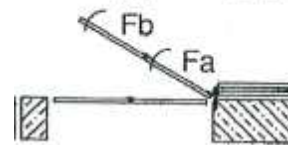
Type 6R



Type 7L



Type 7R



Type 8R



DETAIL CÔTES VOILETS

Modèle ISO B – ISO Z

Largeur vantail : minimum 150 mm, maximum 1 000 mm

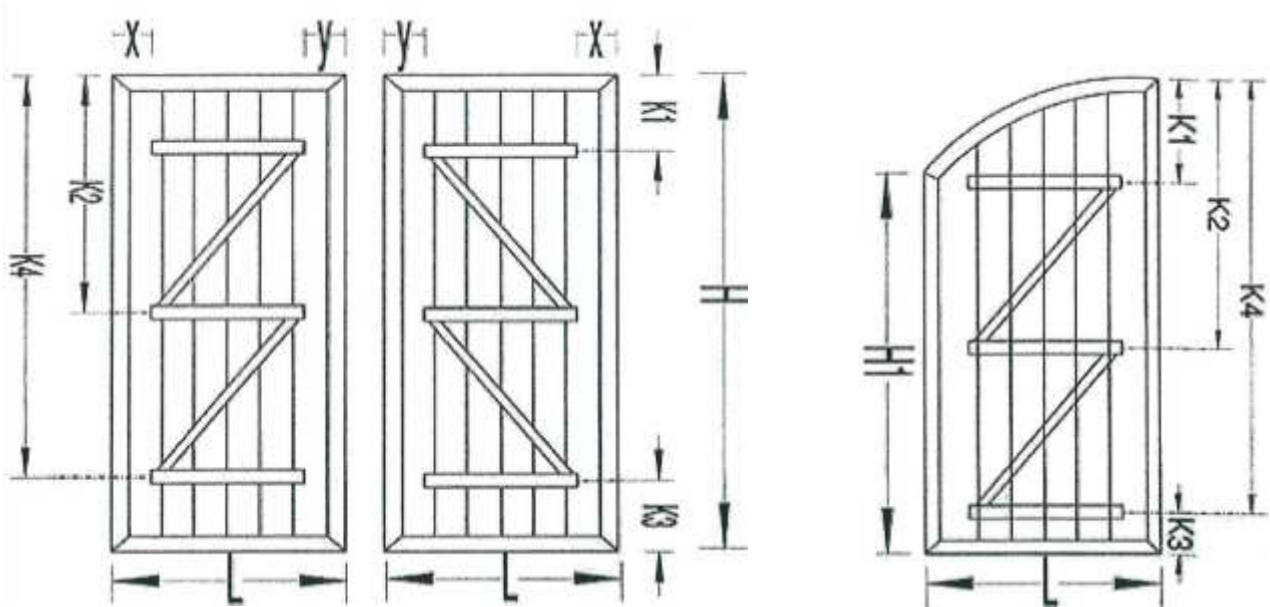
Hauteur vantail : minimum 200 mm, maximum 3 000 mm

Maximum par vantail : 2.25 m²

De base : X = 30 mm, Y = 65 mm

K 1 = 190 mm, K 3 = 190 mm, K 2 = à l'axe

Rayon minimum = 450 mm



Modèle L, P, C et combiné

Largeur vantail : minimum 150 mm, maximum 900 mm

Hauteur vantail : minimum 200 mm, maximum 3 000 mm

Maximum par vantail : 2 m²

Rayon minimum = 450 mm

